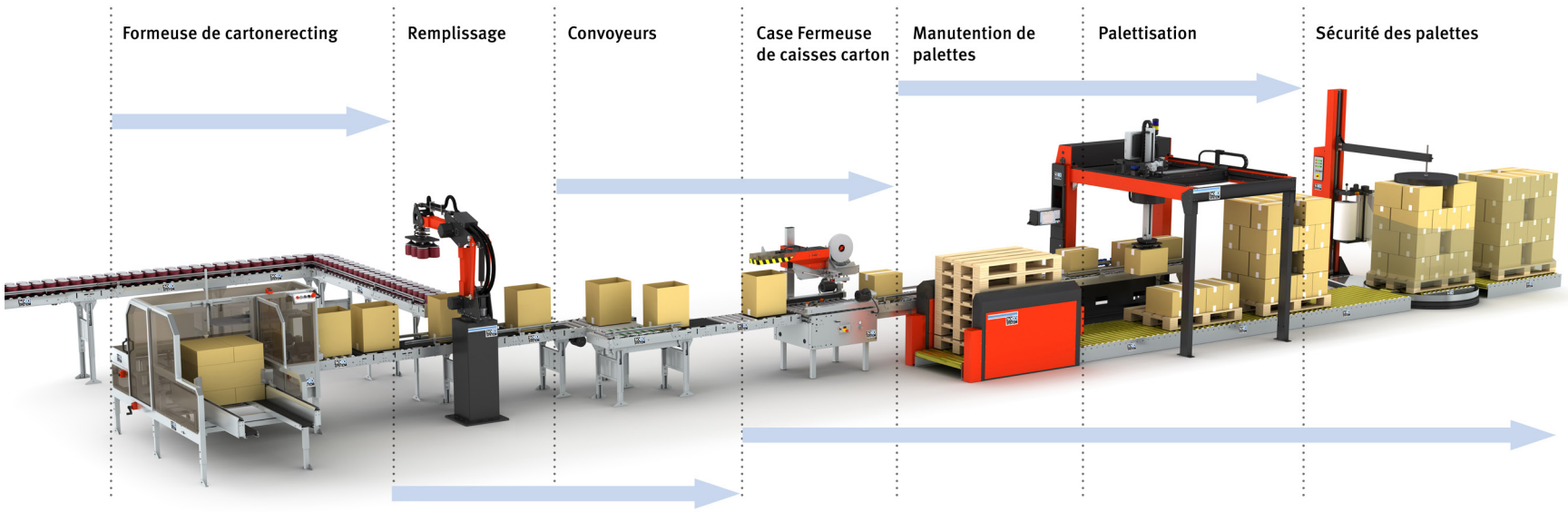
Les clients de fin de ligne choisissent un système, un fournisseur et une compatibilité totale



L'une des possibilités uniques avec la gamme de produits de SOCO SYSTEM est l'opportunité de créer une ligne de conditionnement entièrement automatique basée sur des modules d'un même fabricant.

SOCO SYSTEM se démarque des autres fournisseurs car toutes les opérations du processus de conditionnement depuis le formage de caisse jusqu'à la sécurisation des palettes sont toutes effectuées localement conformément à sa philosophie.

Par Ebbe Fischer

Après 59 ans d'existence, SOCO SYSTEM détient une forte position sur le marché grâce un système de fin de ligne complet. Ce système consiste en sept groupes de produits qui peuvent être combinés dans des solutions différentes depuis des stations de conditionnement tenues par un seul opérateur à des lignes de conditionnement entièrement automatiques.

Par exemple, le groupe de produits Scelleuses de caisse consistent en 12 scelleuses de caisses différentes avec des modèles semi automatiques et complètement automatiques. Au cours des 50 dernières années, plus de 140 000 scelleuses de caisse ont été produites dans l'usine de fabrication Nykøbing Mors, au Danemark.

Blocs d'assemblages modulaires

Selon le directeur du marketing Ole Bergstein, les modules des produits de SOCO SYSTEM peuvent être comparés à des blocs de jeux de de construction pour adultes. « Vous pouvez commencer pour répondre au besoin initial, puis étendre le système au fur et à mesure que les besoins évoluent » dit-il.

La conception, le développement et la production de la société sont implantés au Danemark et basés sur la technologie la plus récente et la plus sophistiquée. Tout est compatible et produit aux fins d'une parfaite adéquation. Des pièces détachées sont prévues pour le cycle de vie d'un produit qui s'avère être long. Chaque jour, nous recevons des demandes de pièces détachées pour des machines qui fonctionnent depuis plus de 25 ans » souligne Ole Bergstein. Il ajoute que la société a la volonté de fournir et d'appliquer des solutions de qualité. « Des solutions s'appliquant à la fois à la logistique du conditionnement et à la logistique interne et qui peuvent offrir aux clients un avantage concurrentiel ainsi qu'un meilleur environnement ergonomique de travail. »

Automatisation et ergonomie

Selon Ole Bergstein, La tendance globale est axée sur l'automatisation et l'élimination des taches ardues, comme par exemple le levage d'objets lourds et les mouvements répétitifs est révélée un facteur déterminant pour remplir le carnet de commande.

« J'observe qu'en tant qu'entreprise, nous sommes très privilégiés en ces temps difficiles troublés par le coronavirus et autres problèmes. En ce moment, le volume de commandes est à vrai dire, supérieur à ce que nous avons connu depuis des années ».

Utilisateurs finaux et partenaires

« Au fil des ans, nos produits sont devenus une solution de fin de ligne pour beaucoup d'entreprises de production au Danemark, en Scandinavie, en Europe – et dans le monde entier », poursuit Ole Bergstein. « Les intégrateurs, les sociétés d'ingénierie les OEM utilisent souvent nos solutions modulables dans leur solution. Nous fournissons des équipements pour le flux de fin de ligne de production. Et nos modules sont prêts à être intégrés avec des robots spécialisés, cobots, véhicules AGV et bien plus ».

Vous pouvez créer un compte sur socosystem.com et solliciter l'accès à un configurateur de produit en ligne, où tous les produits de la société peuvent être téléchargés en 3D.

Á PROPOS DE SOCO SYSTEM:

SOCO SYSTEM a été fondé en 1961 en se basant sur une philosophie qui a contribué à sa réussite en tant que l'un des leaders internationaux du marché, pour le développement, la production et le marketing d'une vaste plage de produits modulaire, de fin de ligne pour le transport et le traitement de conditionnement d'expédition et de détail ainsi que de palettes.

Pour en savoir plus, consultez www.socosystem.

Le robot de palettisation compact de SOCO SYSTEM chez Arla Foods à Gjesing au Danemark occupe seulement un peu plus d'espace qu'une seule palette. L'écran tactile et le logiciel assurent une convivialité optimale, qui permet par exemple de programmer rapidement de nouveaux schémas de palettisation améliorés ou de modifier des schémas existants. Photo: SOCO SYSTEM

Station d'emballage pour un opérateur

Solution complète

Les produits de fin de ligne constituent des stations de conditionnement pilotées par un seul opérateur à des lignes de conditionnement complètement automatiques - l'illustration à droite montre un système au sein d'une société internationale dans l'industrie alimentaire.

> Tout est compatible et produit aux fins d'une parfaite adéquation. Des pièces détachées sont prévues pour tout le cycle de vie d'un produit qui s'avère être long.
>
> Ole Bergstein, SOCO SYSTEM